

**产品说明**

一种低VOC, 双组份, 高性能的氟碳面漆。具有优异的保光保色性。作为防腐系统的一部分, 可延长涂层在第一次大修前的使用寿命。

Interfine 3330 作为一款高性能面漆, 其可涂覆于恰当的底漆之上。Interfine 3330 可达到良好的美观效果并延长涂层的服役寿命。

**设计用途**

用于美观要求高的市场领域。这些市场包括桥梁、体育场馆、离岸平台、油库、化工石化工厂、纸浆造纸、电力工业以及美观性重要的常见工业和商业钢结构。

**涂装数据 INTERFINE 3330**

颜色	白色
光泽	有光
体积固体份	61% ± 2%
典型厚度	50-75微米 (2-3密耳) 干膜厚 相当于 82-123微米 (3.3-4.9密耳) 湿膜厚
理论涂布率	在60微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下, 10.20 平方米/公升 在 2.4 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下, 408 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂
干燥时间	

## 推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
5° C (41° F)	2 小时	20 小时	20 小时	2 周
15° C (59° F)	60 分钟	11 小时	11 小时	2 周
25° C (77° F)	60 分钟	6 小时	6 小时	2 周
40° C (104° F)	30 分钟	3 小时	3 小时	2 周

**法规符合性数据**

闪点	A组分 34° C (93° F); B组分 29° C (84° F); 混合后 33° C (91° F)
产品重量	1.4 千克/升 (11.7 磅/加仑)
挥发性有机化合物含量	2.80 磅/加仑 (336 克/升) 美国环境保护局第24号方法

关于更多详细资料, 请见关于“产品特性”的章节

**表面处理**

所有待涂表面均应清洁、干燥、无油污、粉尘及其他污染物。为达到最好性能，应去除底漆或底涂的所有表面缺陷，如流挂、干喷或橘皮。涂漆之前，所有表面均应根据ISO 8504: 2000标准进行判定和处理。

预涂有底漆的表面

Interfine 3330始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interfine 3330必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如: Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或 SSPC SP6磨料喷射处理标准，或SSPC SP11动力工具清理标准)并在施工Interfine 3330前对底漆进行修补。

**施工**

<b>混合</b>	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。			
	(1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。			
	(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。			
<b>混合比例</b>	7.5 部分 : 1 部分 (体积比)			
<b>混合使用寿命</b>	5° C (41° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
	3 小时	2 小时	60 分钟	45 分钟
<b>无气喷涂</b>	推荐	喷嘴直径0.43-0.58毫米 (17-23毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸 <sup>2</sup> )		
<b>空气喷涂 (带压力罐)</b>	推荐	喷枪 喷气嘴 喷漆	美国特威 MBC 或 JGA 704或765 E	
<b>空气喷涂(传统)</b>	推荐	使用合适的专用设备。		
<b>刷涂</b>	适用	通常可达到3.0-4.0 密耳 (75-100 microns)		
<b>稀释剂</b>	International GTA263			
<b>清洁剂</b>	International GTA263			
<b>作业暂停</b>	软管，枪嘴或喷涂设备不可以异物，需要用GTA263彻底冲刷设备。一旦油漆混合就需要冲刷干净，若长时间的停止作业也需要重新混合。			
<b>清洗</b>	用后立即用国际牌GTA263清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据当地相关法规处理。			

## 产品特性

建议混合后在开始施工之前，给予Interfine 3330 15到30分钟的熟化时间。

经风蚀或老化后进行复涂时，在施工后续Interfine 3330 涂层前，应确保涂层经过充分清理，除去所有表面污染物，例如：油，油脂，结晶盐和道路烟尘。

该产品只可用推荐的International牌稀释剂进行稀释。使用其它稀释剂特别是含醇类稀释剂，可严重抑制涂料的固化机制。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Interfine 3330时，要确保充足的通风。

施工中或施工后立刻出现的冷凝会导致劣质膜。

建议不要将该产品用于浸渍环境。如果可能发生严重的化学品或溶剂飞溅情况，请与国际油漆工业涂料公司联系，咨询有关适用性方面的资料。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

## 系统配套性

---

Interfine 3330可涂覆在以下油漆之上：

Intergard 251  
Intergard 475HS  
Interthane 990

Interfine 3330适用于自身复涂。

关于其它适用的底漆/中间漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

**补充信息**

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容有单行本可供索取

**安全注意事项**

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

警告：含有异氰酸酯。喷涂时，请佩戴供气式头盔。

包装规格	包装规格	A组分		B组分	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	17.65 公升	20 公升	2.35 公升	5 公升
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组分		B组分	
		体积		重量	
	20 公升	27.27 公斤		2.92 公斤	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F) 下，至少为6月 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

**重要说明**

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)或[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2012/5/29阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 **International**，国际牌 (International) 以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)